



شركة أي بي إم أوتوميشن، بخبرة تتجاوز عشرين عامًا، تجمع بين الابتكار والخبرة في تقديم حلول شاملة للأتمتة الصناعية، تشمل صيانة أنظمة التحكم، بناء اللوحات الكهربائية، تركيب أنظمة المصانع، وتوريد أحدث الحساسات والصمامات والمحركات وأجهزة التحكم، مع توفير صيانة متقدمة بأعلى دقة عبر مختبر مجهز بأحدث التقنيات



أهمية الأنفرت:

توفير الطاقة: يقلل من استهلاك الطاقة عن طريق تعديل سرعة المحرك لتناسب مع متطلبات الحمل الفعلي

تحكم دقيق في السرعة: يتيح تحكمًا دقيقًا في سرعة المحرك، مما يحسن كفاءة العملية

تقليل التآكل والصيانة: يقلل من الإجهاد على المحركات ويطيل عمر المعدات عبر التحكم في سرعة البدء والتوقف

تحسين الأداء: يعزز الأداء العام للأنظمة الصناعية مثل المضخات والمراوح عن طريق توفير استجابة سريعة

ومتوازنة



Email:

Info@ipmautomation.com

Technical.support@ipmautomation.com

Website:

www.ipmautomation.com

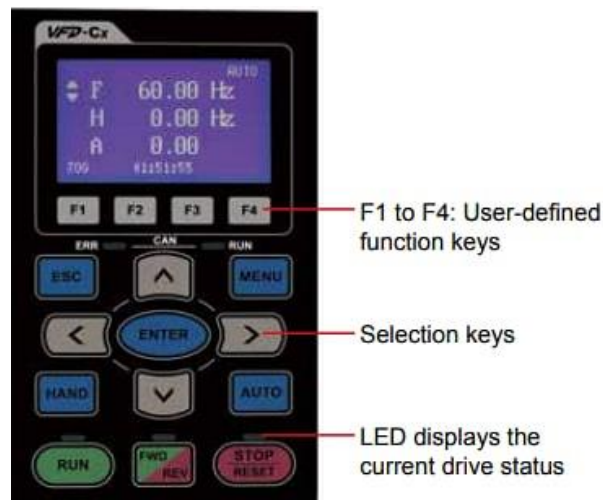
Phone:

+20 10 1951 3179

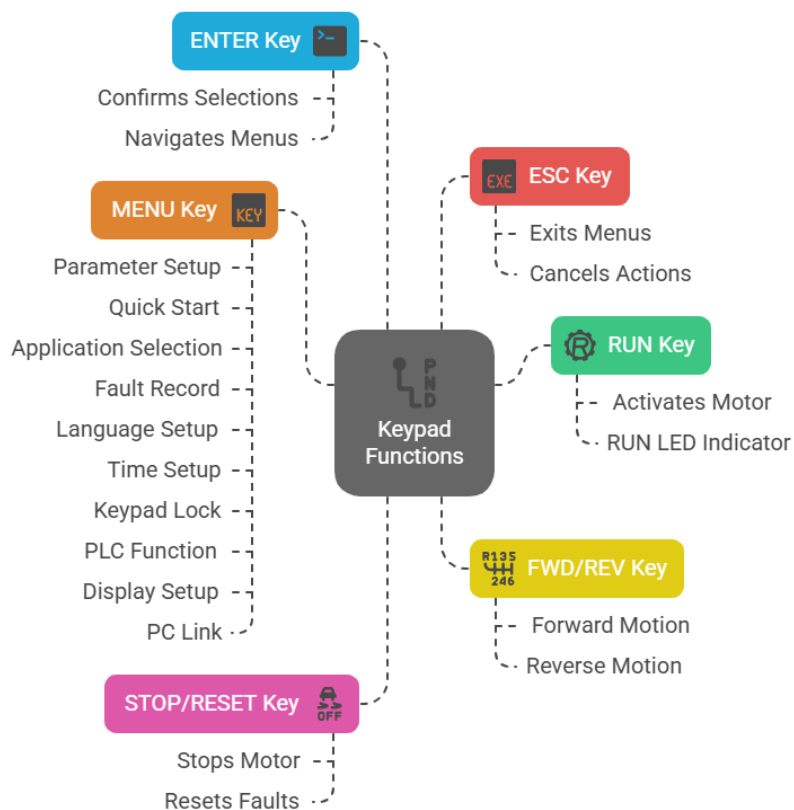
+20 10 9923 9832

العنوان : برج التطبيقين، 1 شارع القناطر الخيرية، شبرا الخيمة، محافظة القليوبية، جمهورية مصر العربية

Keypad Display



Keypad Functions



Email:

Info@ipmautomation.com

Technical.support@ipmautomation.com

Website:

www.ipmautomation.com

Phone:

+20 10 1951 3179

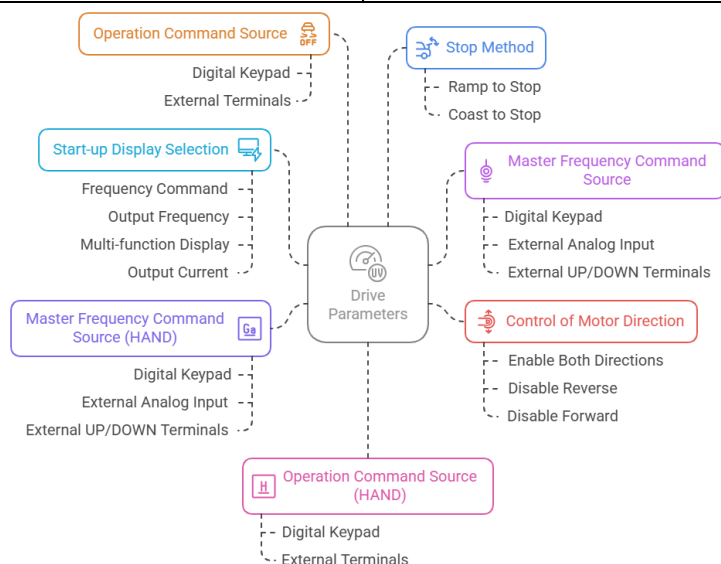
+20 10 9923 9832

العنوان : برج التطبيقات، 1 شارع القناطر الخيرية، شبرا الخيمة، محافظة القليوبية، جمهورية مصر العربية

Important Parameters

00 Drive Parameters

Pr.	Parameter Name	Setting Range
00-03	Start-up display selection	0: F (frequency command) 1: H (output frequency) 2: U (multi-function display) 3: A (output current)
00-20	Master frequency command (AUTO) source	0: Digital keypad 2: External analog input 3: External UP / DOWN terminal (multi-function input terminal)
00-21	Operation command (AUTO) source	0: Digital keypad 1: External terminals
00-22	Stop method	0: Ramp to stop 1: Coast to stop
00-23	Control of motor direction	0: Enable forward / reverse 1: Disable reverse 2: Disable forward
00-30	Master frequency command (HAND) source	0: Digital keypad 2: External analog input 3: External UP / DOWN terminal (multi-function input terminal)
00-31	Operation command (HAND) source	0: Digital keypad 1: External terminals



Email:

Info@ipmautomation.com

Technical.support@ipmautomation.com

Website:

www.ipmautomation.com

Phone:

+20 10 1951 3179

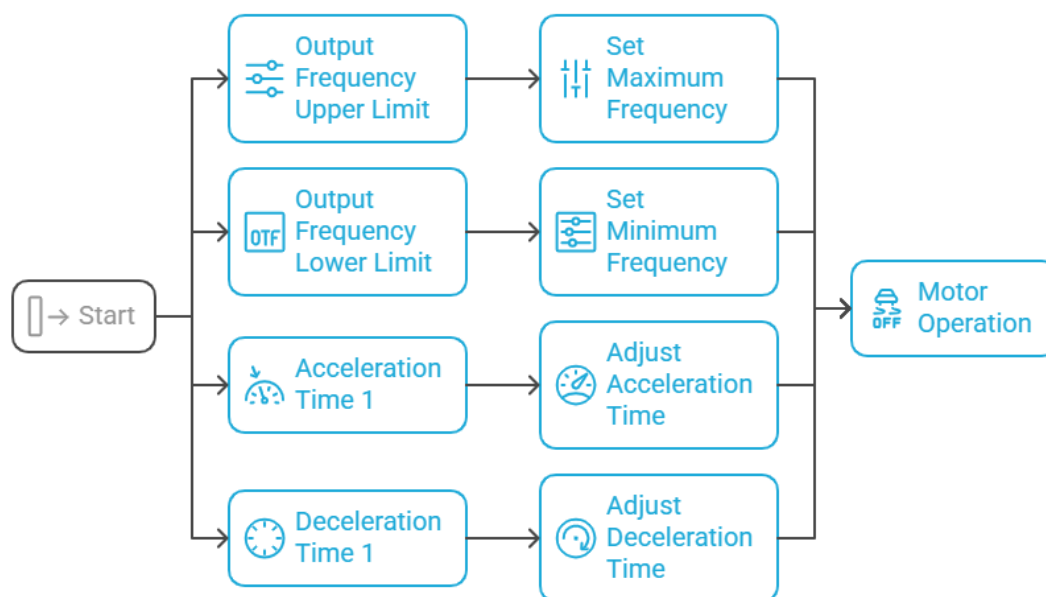
+20 10 9923 9832

العنوان : برج التطبيقات، 1 شارع القناطر الخيرية، شبرا الخيمة، محافظة القليوبية، جمهورية مصر العربية

01 Basic Parameters

Pr.	Parameter Name	Setting Range
01-10	Output frequency upper limit	0.00–599.00 Hz
01-11	Output frequency lower limit	0.00–599.00 Hz
01-12	Acceleration time 1	0.00–600.00 sec
01-13	Deceleration time 1	0.00–600.00 sec
01-14	Acceleration time 2	0.00–600.00 sec
01-15	Deceleration time 2	0.00–600.00 sec
01-16	Acceleration time 3	0.00–600.00 sec
01-17	Deceleration time 3	0.00–600.00 sec
01-18	Acceleration time 4	0.00–600.00 sec
01-19	Deceleration time 4	0.00–600.00 sec

Drive Frequency and Acceleration Parameters



Email:

Info@ipmautomation.com

Technical.support@ipmautomation.com

Website:

www.ipmautomation.com

Phone:

+20 10 1951 3179

+20 10 9923 9832

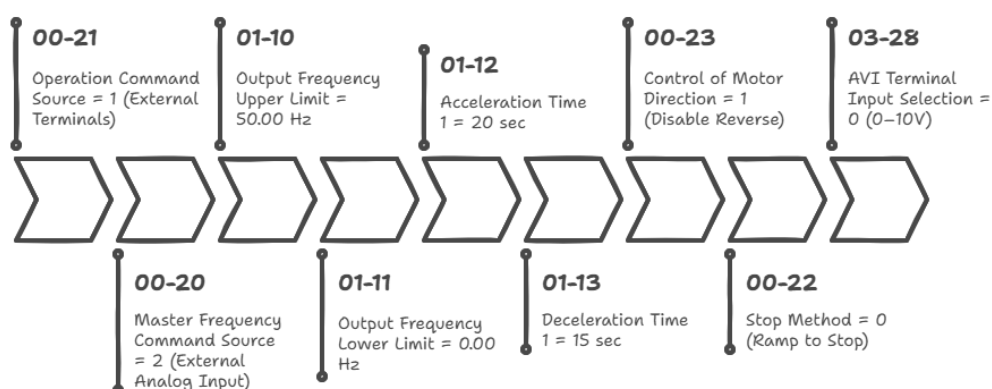
العنوان : برج التطبيقين، 1 شارع القناطر الخيرية، شبرا الخيمة، محافظة القليوبية، جمهورية مصر العربية

03 Analog Input / Output Parameters

Pr.	Parameter Name	Setting Range
03-28	AVI terminal input selection	0: 0-10V 1: 0-20mA 2: 4-20mA

Connecting the analog signal (voltage or current) from the output of the Programmable Logic Controller (PLC) to the input of the inverter to control the motor speed or perform other functions based on the commands from the PLC.

Pr.	Parameter Name	Setting
00-21	Operation command (AUTO) source	1: External terminals
00-20	Master frequency command (AUTO) source	2: External analog input
01-10	Output frequency upper limit	50.00 Hz
01-11	Output frequency lower limit	0.00 Hz
01-12	Acceleration time 1	20 sec
01-13	Deceleration time 1	15 sec
00-23	Control of motor direction	1: Disable reverse
00-22	Stop method	0: Ramp to stop
03-28	AVI terminal input selection	0: 0-10V



Email:

Info@ipmautomation.com

Technical.support@ipmautomation.com

Website:

www.ipmautomation.com

Phone:

+20 10 1951 3179

+20 10 9923 9832

العنوان : برج التطبيقات، 1 شارع القناطر الخيرية، شبرا الخيمة، محافظة القليوبية، جمهورية مصر العربية



Email:

Info@ipmautomation.com

Technical.support@ipmautomation.com

Website:

www.ipmautomation.com

Phone:

+20 10 1951 3179

+20 10 9923 9832

العنوان : برج التطبيقات، 1 شارع القناطر الخيرية، شبرا الخيمة، محافظة القليوبية، جمهورية مصر العربية